



CARACTERÍSTICAS



Tamaño compacto ideal para cualquier tipo de uso.

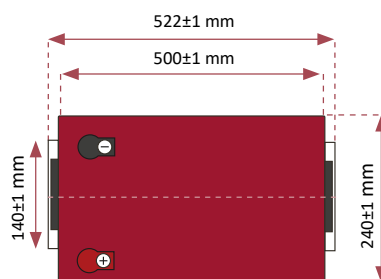
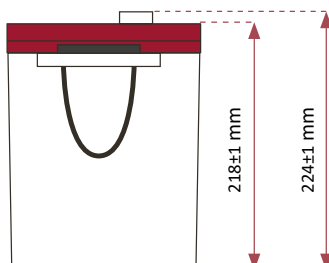


Gran rendimiento debido a su ciclo de vida de descarga profunda.

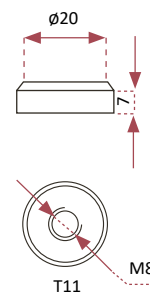


Ideado para instalaciones fotovoltaicas.

DIMENSIONES



*Tornillos de conexión inox, incluidos en el embalaje.



BATERÍA DE GEL 12V 250 AH

BATERÍA SERIE GEL

Las baterías de la serie GEL incorporan la nueva tecnología CCDD de placa estampada en laminación continua, que permite soportar aplicaciones cíclicas de carga y descarga profundas.

Las baterías utilizan gel de sílice coloidal que inmoviliza el electrolito y elimina la estratificación, diseñadas para una vida útil en flotación de 15 años a 20°C.

Cumple con los estándares IEC, BS, JIS y Eurobat.



APLICACIÓN

- Sistema de energía de emergencia.
- Equipos de comunicación.
- Sistemas de telecomunicaciones.
- Fuentes de alimentación ininterrumpida.
- Sillas de ruedas eléctricas.
- Juguetes, coches y motos eléctricas.
- Herramientas eléctricas.
- Carros de golf y buggies.
- Equipo marino.
- Equipo médico.
- Sistema de energía solar y eólica.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Sellado de seguridad.
- Tecnología antiderrames.
- Alta densidad de potencia.
- Excelente recuperación de descarga profunda.
- Placas gruesas y materiales altamente activos.
- Mayor vida útil y diseño de baja autodescarga.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO DE BATERÍA	Voltaje nominal		12 V	
	Capacidad nominal (100 Horas)		250 Ah	
	Celdas por batería		6	
DIMENSIONES	Longitud	Ancho	Altura	Altura total
	522 mm	240 mm	218 mm	224 mm
PESO APROXIMADO	57 kg ± 3%			
CAPACIDAD @ 25°C	10 horas	5 horas	3 horas	1 hora
	200 Ah	173 Ah	157 Ah	122 Ah
CORRIENTE DE DESCARGA MÁXIMA	2000 A (5 seg.)			
CORRIENTE DE CARGA MÁXIMA	60 A			
RESISTENCIA INTERNA	Cargado por completo a 25°C: Aproximadamente 2,1 mΩ			
CAPACIDAD VS TEMPERATURA	40°C	25°C	0°C	-15°C
	102%	100%	85%	65%
AUTODESCARGA @ 25°C	Después de 3 meses en almacenamiento		Tras 6 meses	Tras 12 meses
	91%		82%	64%
MÉTODO DE CARGA @ 25°C	Rango de Tensión de Carga uso en Ciclos (Bulk)		Rango de Tensión de Carga uso en Flotación (Float)	
	14,30 - 14,60 V		13,60- 13,80 V	

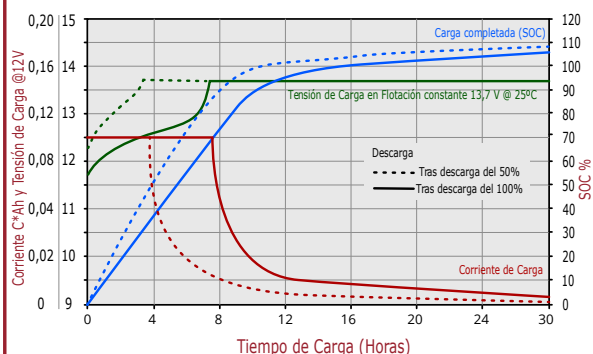
TABLA DE DESCARGA DE BATERÍA

CORRIENTE CONSTANTE (A) Y POTENCIA CONSTANTE (W) TABLA DE DESCARGA A 25°C									
F.V / TIME		10 min	15 min	30 min	1 hr	3 hrs	5 hrs	10hrs	20 hrs
1.60	A	503.24	367.75	236.56	131.10	56.45	39.12	21.80	11.82
	W	943.57	704.25	457.05	255.38	110.20	77.06	44.71	24.41
1.65	A	484.12	356.72	231.19	130.20	55.10	37.84	20.92	11.40
	W	900.94	678.84	442.96	237.87	106.69	74.01	42.45	23.22
1.70	A	474.56	347.89	229.04	129.55	54.30	37.14	20.42	11.02
	W	876.98	654.40	434.03	247.31	104.10	71.99	40.92	22.10
1.75	A	447.38	334.65	225.81	129.03	53.76	36.56	20.00	10.75
	W	816.90	624.13	424.30	242.85	101.61	69.97	39.60	21.38
1.80	A	431.78	328.03	221.51	124.13	51.99	35.75	19.66	10.61
	W	781.95	606.20	411.12	231.26	97.48	67.83	38.61	20.92

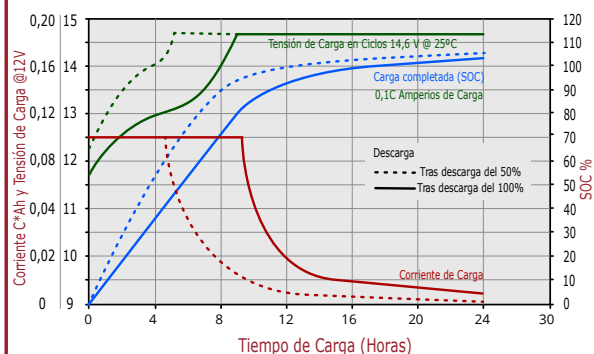
USO EN FLOTACIÓN: La batería está conectada al cargador de forma continua manteniendo la carga al 100% dispuestas para descargas en momentos puntuales. Es el caso de las alarmas, los sistemas de SAI o UPS, sistemas de respaldo, backup en telecomunicaciones.

USO EN CICLOS: La batería se carga y se descarga, repitiendo este ciclo habitualmente. Es el caso de las instalaciones fotovoltaicas de uso residencial (día/noche), los coches eléctricos y en aplicaciones que se consume cuando no hay disponibilidad de carga. El arranque de motores de combustión sería una aplicación que combina ambos tipos de uso.

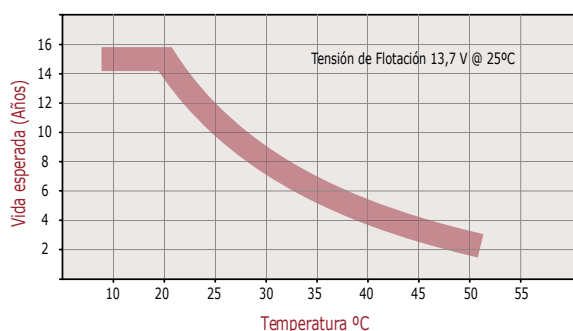
Uso en Flotación: Curvas Características de Carga



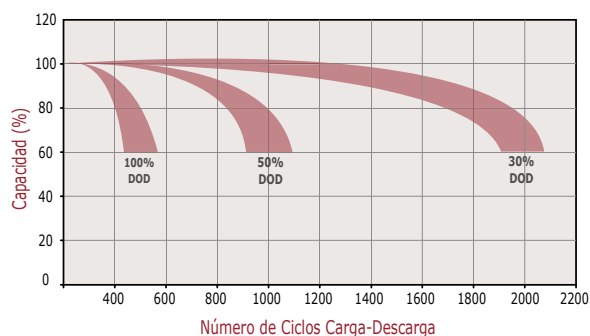
Uso en Ciclos: Curvas Características de Carga



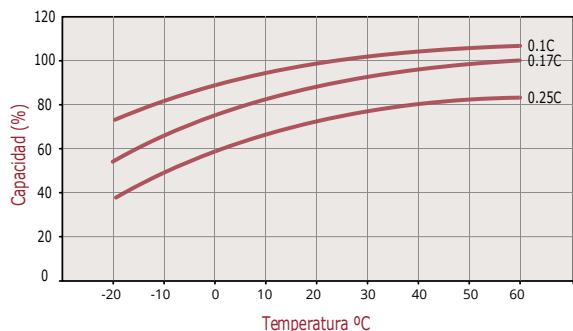
Vida esperada en Flotación y Temperatura



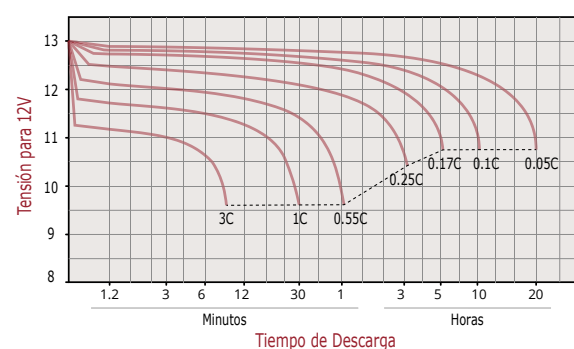
Ciclos vida útil y profundidad Descarga (DOD)



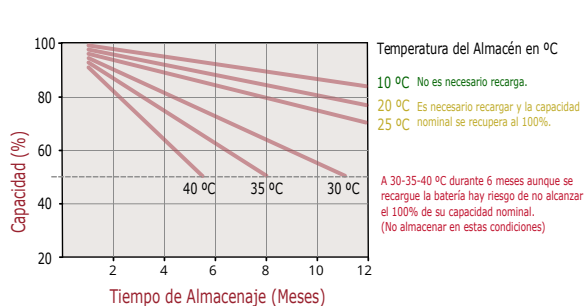
Relación entre Temperatura y Capacidad



Curvas de Descarga a 25°C



Características de Autodescarga con la Temperatura



Voltaje Carga y Temperatura

